

Prüfprotokoll Beschichtung

report of application

Datum: 30.02.2019
date:
Auftrag: A999999
job #:
Bearbeiter: 0
editor:
Best. Nr.: 0
order #:

Max Mustermann GmbH
Stahlbau
Musterstr. 1
99999 Musterstadt

Bezeichnung:
item:

Spezifikation:
specification:

Oberflächenvorbereitung:

surface preparation:

Vorbehandlungsgrad:

level of pre-treatment:

(8501-3)

Datum:

date:

01 / 00 / 1900

Werkstoff:

substrate:

Vorbereitungsgrad:

level of preparation:

(8501-1)

gefordertes Profil:

specified profile:

0,0

Lufttemperatur:

air temperature:

32,0 °C / °F

Objekttemperatur:

surface temperature:

32,0 °C / °F

Kondensat möglich

Profil Rz:

roughness:

µm (8503-2) / (8503-5)

rel. Luftfeuchte:

rel. humidity

0,0 %

Taupunkt

dew point

32,0 °C / °F

Staubtest:

dust test:

(8502-3)

Beschichtungsaufbau:

coating system:

Hersteller

distributor:

Bezeichnung:

data:

Farbton:

colour:

Chargen Nr.:

batch no.:

Bindemittelbasis:

components:

Verdünnung:

thinner:

Soll-Schichtdicke:

specified NDFT:

Grundbeschichtung:

prime coat

Hersteller

distributor:

Bezeichnung:

data:

Farbton:

colour:

Chargen Nr.:

batch no.:

Bindemittelbasis:

components:

Verdünnung:

thinner:

Soll-Schichtdicke: µm

specified NDFT:

Zwischenbeschichtung

intermediate coat

Hersteller

distributor:

Bezeichnung:

data:

Farbton:

colour:

Chargen Nr.:

batch no.:

Bindemittelbasis:

components:

Verdünnung:

thinner:

Soll-Schichtdicke: µm

specified NDFT:

Deckbeschichtung:

top coat

Hersteller

distributor:

Bezeichnung:

data:

Farbton:

colour:

Chargen Nr.:

batch no.:

Bindemittelbasis:

components:

Verdünnung:

thinner:

Soll-Schichtdicke: µm

specified NDFT:

Umgebungsbedingungen:

environmental conditions:

Lufttemperatur:

air temperature:

32,0 °C / °F

32,0 °C / °F

32,0 °C / °F

Objekttemperatur:

surface temperature:

32,0 °C / °F

32,0 °C / °F

32,0 °C / °F

rel. Luftfeuchte:

rel. humidity:

0,0 %

0,0 %

0,0 %

Taupunkt:

dew point:

32,0 °C / °F

32,0 °C / °F

32,0 °C / °F

Prüfergebnisse:

results:

IST-Schichtdicke:

act. Value:

acc. to ISO 19840 / ISO 2808

acc. to ISO 19840 / ISO 2808

acc. to ISO 19840 / ISO 2808

Anzahl Messungen:

of measurements:

Datum der Beschichtung

date of application:

Schichtdicken-Messgerät:

DFT-device:

Prüfdatum:

date of control:

01 / 00 / 1900

01 / 00 / 1900

01 / 00 / 1900

01 / 00 / 1900

01 / 00 / 1900

01 / 00 / 1900

Alle gestellten Anforderungen nach ITP sind erfüllt: ✓

All required tests of the ITP were successfully passed

Datum / Unterschrift:

date / signature:

Inspektor

Rückfragen / queries:

certificate@vonhoegen-gmbh.de

Prüfprotokoll Beschichtung

report of application

Datum: 30.02.2009
date:
Auftrag: A999999
job #:
Bearbeiter: 0
editor:
Best. Nr.: 0
order #:

Max Mustermann GmbH
Stahlbau
Musterstr. 1
99999 Musterstadt

Bezeichnung:
item:

Spezifikation:
specification:

Oberflächenvorbereitung:

surface preparation:

Vorbehandlungsgrad:

degree of pre-treatment:

(8501-3)

Datum:

date:

Oberfläche:

surface:

Vorbereitungsgrad:

level of preparation:

(8501-1)

gefordertes Profil:

specified profile:

0,0

Lufttemperatur:

air temperature:

 °C / °F

Objekttemperatur:

surface temperature:

 °C / °F

Kondensat möglich

Profil Rz:

roughness:

 μm (8503-2) (8503-5)

rel. Luftfeuchte:

rel. humidity

 %

Taupunkt

dew point

 °C / °F

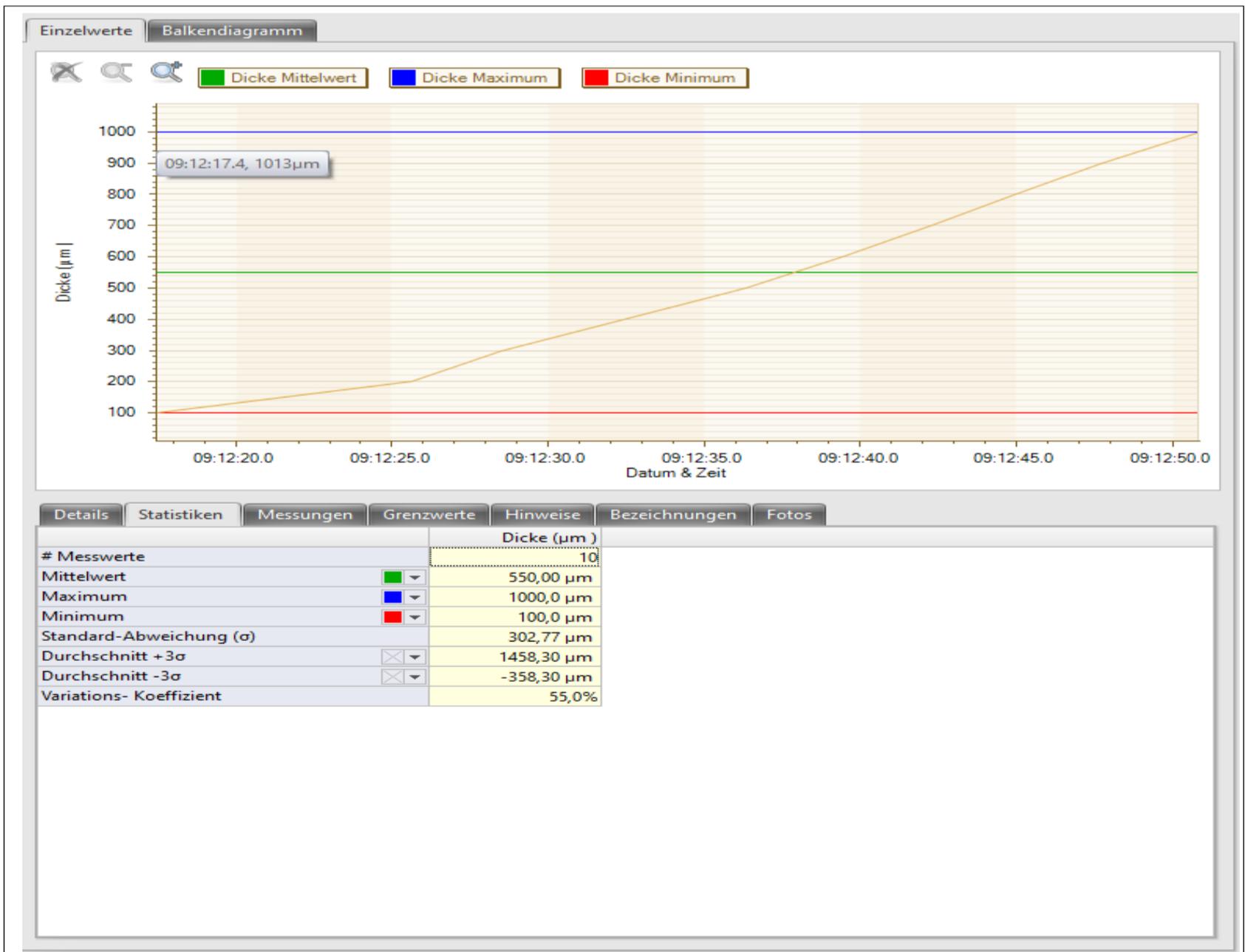
Staubtest:

dust test:

 (8502-3)

Einzelwerte / Balkendiagramm:

individual values / bar graph:



Die gestellten Anforderungen sind erfüllt: ✓

The specification is full-filled:

Datum / Unterschrift:

date / signature:

Inspektor

Rückfragen / queries:

certificate@vonhoegen-gmbh.de

Prüfprotokoll Oberflächenvorbehandlung

report of surface preparation

Datum: 30.02.2009

date:

Auftrag: A999999

job #:

Bearbeiter:

editor:

Best. Nr.:

order #:

Max Mustermann GmbH
Stahlbau
Musterstr. 1
99999 Musterstadt

Bezeichnung:

item:

Spezifikation:

specification:

Oberflächenvorbereitung:

surface preparation:

Datum:

date:

Werkstoff:

substrate:

Rostgrad nach ISO 8501-1+2

rust grade acc ISO 8501-1+2

SOLL -

target

IST

actual

Vorbereitung des Substrats: nach ISO 8501-3

preparation of steel substrate acc. ISO 8501-3

SOLL

target

IST

actual

Leitfähigkeit des Strahlmittels nach ASTM D4940

conductivity of abrasives acc. ASTM D4940

SOLL -

target

IST

actual

Strahlmittel:

abrasives:

Körnung:

grain size:

Charge:

batch no.:

Blotter Test nach ASTM 4752

blotter test acc. ASTM 4752

SOLL

target

IST

actual

Vorbereitungsgrad des Substrats: nach ISO 8501-1

abrasive blast cleaning acc. ISO 8501-1

SOLL

target

IST

actual

Lufttemperatur:

air temperature:

#WERT!

Objekttemperatur:

surface temperature:

#WERT!

Rel. Luftfeuchte:

rel. humidity

#WERT!

Taupunkt: ####

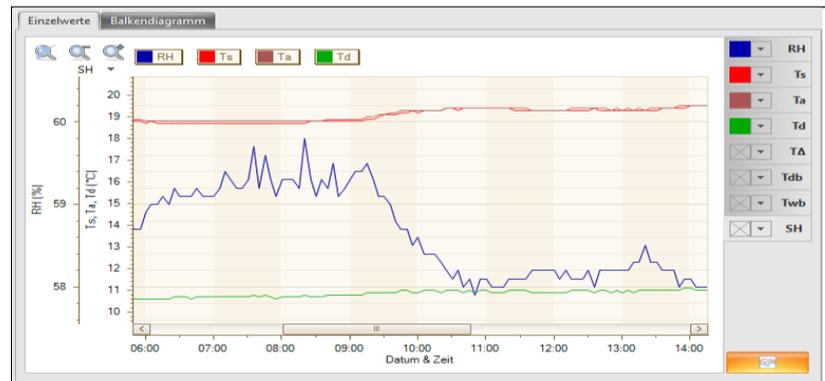
dew point

#WERT!

Messmittel:

gauge:

#WERT!



Die gestellten Anforderungen sind erfüllt: ✓

All required tests of the ITP were successfully passed

Datum / Unterschrift:

date / signature:

Inspektor

Rückfragen / queries:

certificate@vonhoegen-gmbh.de

Prüfprotokoll Oberflächenvorbehandlung

report of surface preparation

Datum: 30.02.2099

date:

Auftrag: A999999

job #:

Bearbeiter:

editor:

Best. Nr.:

order #:

Max Mustermann GmbH
Stahlbau
Musterstr. 1
99999 Musterstadt

Bezeichnung:

item:

Spezifikation:

specification:

Ergebnisse:

results:

Staubtest: nach ISO 8502-3

check dust level acc. ISO 8502-3

Rauheit nach ISO 8503-2 / 8503-5

check profile roughness acc. ISO 8503-2 / 8503-5

Salzbelastung/Leitfähigkeit: nach ISO 8502-6+9

soluble salt contamination/conductivity acc. ISO 8502-6+9

SOLL quantity/size ≤ 2 / 2 **IST**

target actual

SOLL medium: >60µm < 100µm **IST**

target actual

Datum:

date:

01/00/1900

Uhrzeit:

time:

bis 0:00

Nullwert in µS / cm:

zero reference:

µS / cm

Leitfähigkeit in µS/cm:

conductivity in µS/cm:

0,0

µS / cm

gemessener Wert in µS / cm:

measured value (excl. Water)

µS / cm

Menge Lösung in ml:

volume in cup/cel in ml:

3,0

ml

Wassertemperatur:

water temperature:

°C

Fläche Testpatch:

surface area patch in cm²:

12,5

cm²

Korrekturfaktor Wassertemperatur:

correction due to water temp.

Konzentration NaCl in mg/m²:

concentration NaCl in mg/m²:

0,00

mg / m²

Faktor ISO Salz Mix:

mg/m² (bei A = 12,5cm² und V = 3ml)

Konzentration Cl in mg/m²:

concentration Cl in mg/m²:

0,00

mg / m²

Leitfähigkeit in µS / cm

content on soluble salts in µS/sqcm

µS / cm

Konzentration ISO Salz Mix:

max. 30 mg/m² gemessen nach ISO 8502-6

0,00

mg / m²

Messmittel:

gauge:

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt:

All required tests of the ITP were successfully passed

Datum / Unterschrift:

date / signature:

Inspektor

Rückfragen / queries:

certificate@vonhoegen-gmbh.de

Prüfprotokoll- Staubabschätzung

nach ISO 8502-3
check dust level
acc. to ISO 8502-3

Datum: 30.02.2099
date:
Auftrag: A999999
job #:
Bearbeiter: 0
editor:
Best. Nr.: 0
order #:

Max Mustermann GmbH
Stahlbau
Musterstr. 1
99999 Musterstadt

Bezeichnung:
item:

Spezifikation:
specification:

Werkstoff:
substrat:

Rostgrad:
degree of rust:



Vorbereitungsgrad:
level of preparation:

Staubmengeneinschätzung: (Durchschnitt)

coating system: primer

Staubpartikelgröße: (vgl. Tabelle)

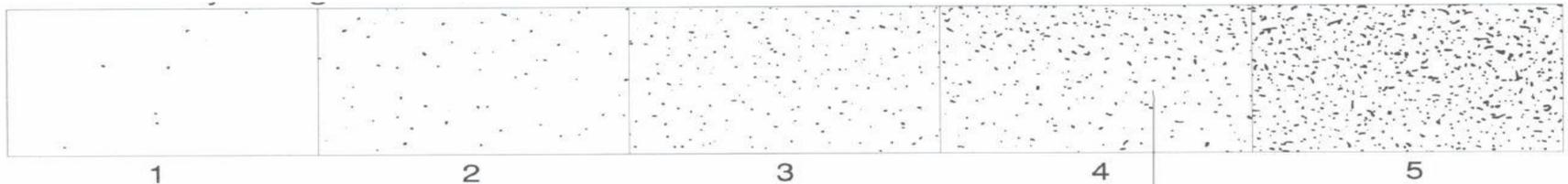
dust particle size: (see table)

Test 1



Staubmengeneinschätzung:

dust quantity rating:



Beschreibung der Staubpartikel:

Klasse	Beschreibung der Staubpartikel (Description of the particles)
0	Partikel mit 10fach Vergrößerung sichtbar, aber nicht visuell differenzierbar (i.d. R. unter 50µm im Durchmesser) Particles visible under 10x magnification but not with normal or corrected vision (usually particles less than 50µm in diameter)
1	Partikel mit 10fach Vergrößerung sichtbar, aber nicht visuell differenzierbar (i.d. R. unter 50µm im Durchmesser) Particles visible under 10x magnification but not with normal or corrected vision (usually particles less than 50µm in diameter)
2	Partikel mit blosem Augen erkennbar (i.d.R. Partikel zwischen 50µm und 100µm Durchmesser) Particles just visible with normal or corrected vision (usually particles between 50µm und 100µm diameter)
3	Partikel mit blosem Aug klar erkennbar (i.d.R. Partikel bis 0,5 mm im Durchmesser) Particles clearly visible with normal or corrected vision (usually particles up to 0,5mm in diameter)
4	Partikel zwischen 0,5 und 2,5mm Durchmesser Particles between 0,5 and 2,5mm in diameter
5	Partikel größer als 2,5 mm im Durchmesser Particles larger than 2,5mm in diameter

Identifizierung der Oberfläche:

surface identification:

Verwendetes Trägermaterial:

substrate backing used:



Andere
other

Beschaffenheit der Oberfläche:

nature of surface tested:

gestrahlte Oberfläche / Rz: $\phi =$

blasted surface / Rz: $\phi =$



µm

thou

Verwendetes Klebeband:

adhesive tape used:



Andere
other

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt:

All required tests of the ITP were successfully passed



Datum / Unterschrift:

date / signature:

Inspektor

Rückfragen / queries:

certificate@vonhoegen-gmbh.de

Haftfestigkeitsprüfung Pull-Off

nach ISO 4624

adhesion test
acc. to ISO 4624

Datum: 30.02.2099

date:

Auftrag: A999999

job #:

Bearbeiter: 0

editor:

Best. Nr.: 0

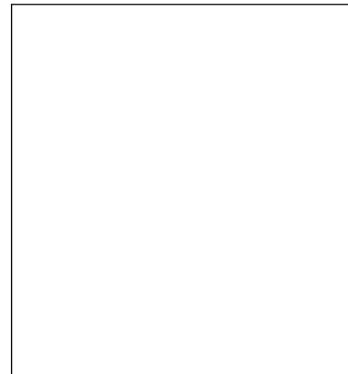
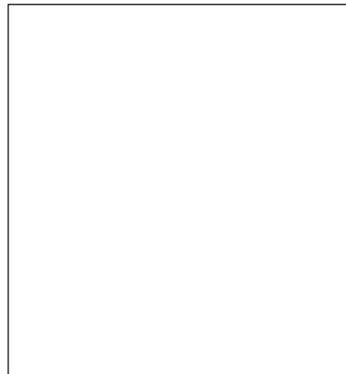
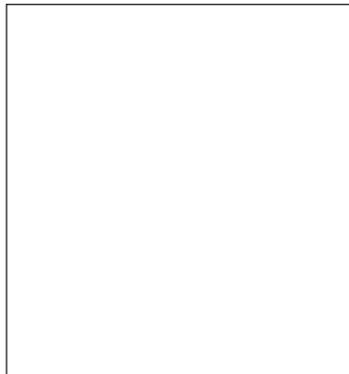
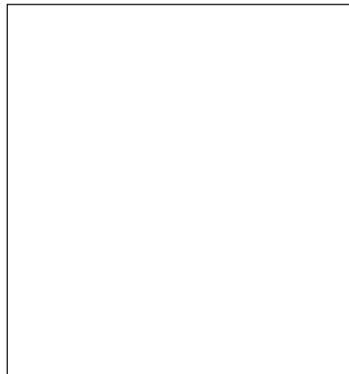
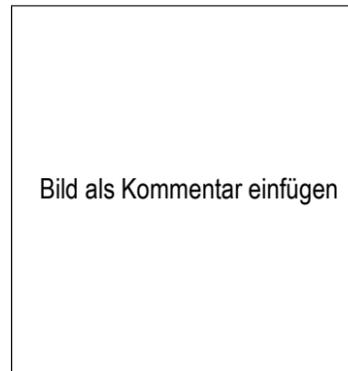
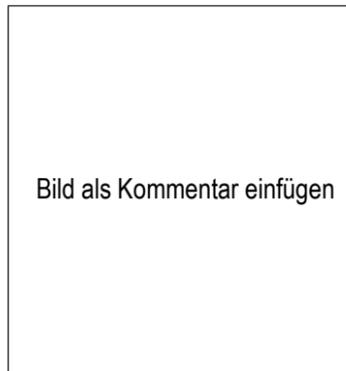
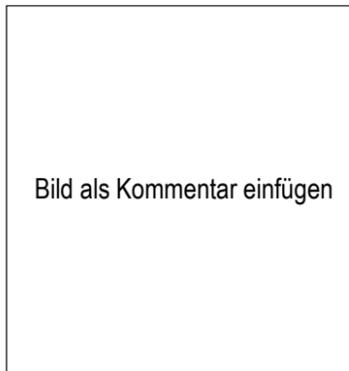
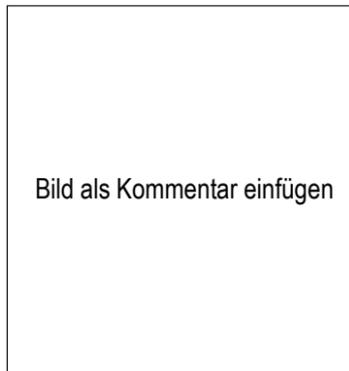
order #:

Max Mustermann GmbH
Stahlbau
Musterstr. 1
99999 Musterstadt

Bezeichnung:
item:

Spezifikation:
specification:

Ahäsionstest:

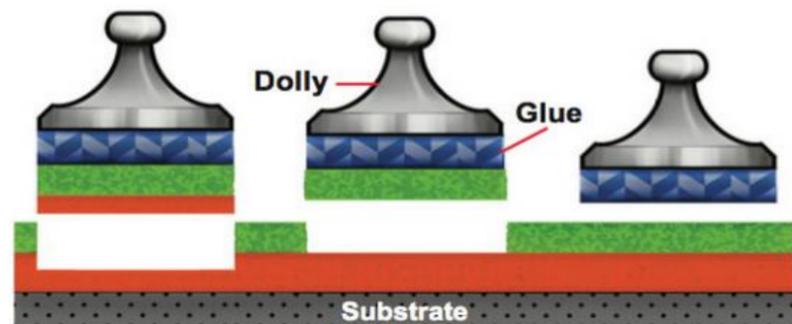


Abrissbild:

picture of fracture:

A	A/B	B	B/C	C	C/D	D	D/Y	Y	Y/Z	MPa	Dolly #	DFT min.	DFT max.	Ø DFT

- A =
- A/B = /
- B =
- B/C = /
- C =
- C/D = /
- D =
- /Y = / Kleber (glue)
- Y = Kleber (glue)
- Y/Z = Kleber (glue) / Dolly
- Z = Dolly



Haftfestigkeitsprüfgerät:
digital adhesion tester



Stempel:
Dolly:

20mm

Klebstoff:
testing adhesive:

Substrat:
testing ground

-

Sollwert:
setpoint



Charge Nr.:
batch no.

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt: ✓

The specification is full-filled:

Datum / Unterschrift:

date / signature:

Inspektor

Rückfragen / queries:

certificate@vonhoegen-gmbh.de